

Baureihe MTS



Bei der Baureihe **MTS** sind Fördervolumen der Schneckenelemente und verfügbares Drehmoment auf die Anforderungen beim Compoundieren von technischen Kunststoffen und Masterbatches abgestimmt.

Kennzeichen hierfür ist das Schneckendurchmesser-Verhältnis $D_a/D_i = 1,55$.

Die Gehäuse mit einer Standardlänge von 3,5 L/D werden mit elektrischen Heizpatronen und Wasserkühlung temperiert.

		FED 26 MTS	FED 37 MTS	FED 43 MTS	FED 52 MTS	FED 72 MTS	FED 82 MTS
Schneckendurchmesser	mm	26	37	43	52	72	82
Antriebsleistung max.	kW	28	75	117	210	560	820
Drehzahlen max.	min ⁻¹	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	780



FEDDEM GmbH & Co. KG
Ein Unternehmen der Feddersen-Gruppe

Mosaikweg 19
53489 Sinzig
Telefon: +49 2642 90781-30
Telefax: +49 2642 90781-99
info@feddem.com
www.feddem.com

Leistungen der FED-MTS

Nicht allein ein hohes verfügbares Drehmoment bei hohen Drehzahlen bestimmt die erzielbaren Durchsätze, sondern vor allem die Qualität des produzierten Compounds.

Mit höheren Drehzahlen nimmt die Produktqualität im Allgemeinen ab und bei verstärkten Kunststoffen leiden dann die mechanischen Kennwerte wie z. B. Schlagzähigkeit, Elastizitätsmodul und Zugfestigkeit.

*** Produktabhängige Durchsätze (kg/h), die auf MTS Extrudern nachweislich mit höchster Qualität erzielt werden, ohne dabei die zur Verfügung stehenden Maximaldrehzahlen zu nutzen.**

	FED 26 MTS	FED 37 MTS	FED 43 MTS	FED 52 MTS	FED 72 MTS	FED 82 MTS
PA 6 / PA 6.6 – 50 % GF	100*	200	420	700*	1.700	3.500
PBT – 30 % GF	130	225*	480	800*	1.900*	4.000
PET – 45 % GF	90	165	300	500*	1.200*	2.500
PPA – 50 % gefüllt / verstärkt	80	150*	270	450*	1.000*	2.250
POM	80	145	270	450*	1.050*	2.250



FEDDEM GmbH & Co. KG
Ein Unternehmen der Feddersen-Gruppe

Mosaikweg 19
53489 Sinzig
Telefon: +49 2642 90781-30
Telefax: +49 2642 90781-99
info@feddem.com
www.feddem.com